JUKI®

MB – 1373, MB – 1377

Ръководство за работа

ВНИМАНИЕ : Прочетете внимателно и се запознайте с инструкциите за безопасност, преди да започнете да използвате машината.

Запазете това “Ръководство за работа” и при необходимост го използвайте.

ВАЖНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Шевните системи, в които се вграждат тези шевни машини, могат да бъдат въведени в експлоатация едва след като се установи, че те отговарят на изискванията за безопасност, които са в сила във вашата страна.

Дотогава е забранено и извършването на техническо обслужване на тези системи.

1. При използване на машината винаги спазвайте основните мерки за безопасност, включително – но не единствено – посочените по-долу изисквания.

2. Преди за използвате машината, прочетете всички инструкции, включително – но не единствено – настоящото "Ръководство за работа". Запазете това "Ръководство за работа", за да можете да го използвате винаги, когато ви е необходимо.

3. Използвайте тази машина едва след като се уверите, че тя отговаря на правилата / стандартите за безопасност, които са в сила във вашата страна.

4. По време на подготовката за работа и при използване на тази машина всички предпазни устройства трябва да са поставени.
   Не е разрешено използването на машината без посочените предпазни устройства.

5. Операторите, работещи с тази машина, трябва да имат необходимата подготовка.

6. За вашата лична безопасност препоръчваме да носите защитни очила.

7. В посочените по-долу случаи изключвайте захранването на машината чрез ключа на захранването или чрез изваждане на щепсела.

   7.1 При поставяне на конец в иглата (иглите), грайфера, разширителя и т.н., както и при смяна на калерчето.
   7.2 При смяна на части на машината: игла, притискащо краче, бодова плоча, грайфер, разширител, транспортьор, предпазител на иглата, сгъвачка, водач на плата и т.н.

   7.3 При ремонт.

   7.4 При отдалечаване от работното място и при оставяне на работното място без надзор.

   7.5 При използване на двигател със съединител без активиране на спирачно устройство е необходимо да се изчака до пълното спиране на двигателя.

8. Ако масло, грес или други подобни вещества, използвани с машината и устройствата, влязат в контакт с очите или кожата или бъдат погълнати поради грешка, незабавно измийте мястото на контакт и се консултирайте с лекар.

9. Забранено е докосването на части и устройства, които са под електрическо напрежение, независимо от това дали захранването на машината е включено.

10. Всички ремонти, преустройства и настройки на машината трябва да се извършват само от лица с необходимата техническа подготовка. При ремонтите трябва да се използват само посочени от JUKI резервни части.
11. Дейностите по общата поддръжка и проверка трябва да се извършват от персонал с необходимата подготовка.

12. Дейностите по ремонт и поддръжка на електрическите компоненти трябва да се извършват от квалифицирани електротехници или под контрола и ръководството на специално обучен персонал.
    Ако откриете неизправност в електрическите компоненти, веднага спрете машината.

13. Преди извършване на дейности по ремонт и поддръжка на машини, оборудвани с пневматични части, напр. въздушен цилиндър, въздушният компресор трябва да бъде отделен от машината и подаването на въздух под

налягане трябва да бъде прекъснато. След отделяне на компресора от машината остатъчният въздух под налягане трябва да бъде изпуснат. Изключения се правят само в случаите, когато настройките или проверките се извършват от техници с необходимата подготовка или от специално обучен персонал.

14. В периодите на използване периодично почиствайте машината.

15. Заземяването е необходимо условие за нормалното функциониране на машината.
    Машината трябва да се използва в среда, в която няма източници на силни смущения, напр. високочестотни заваръчни машини.

16. Необходимо е електротехник да постави подходящ щепсел на захранващия кабел на машината.
    Щепселът на захранването трябва да се включи в заземена контактна кутия на електрическата мрежа.

17. Машината може да се използва само за целите, за които е създадена. Не се разрешава използването ѝ за други цели.
18. Всички преустройства и модификации на машината трябва да отговарят на стандартите/правилата за безопасност. ЖУКИ не поема отговорност за щети, възникнали вследствие на преустройство или модификация на машината.

19. Предупрежденията и забележките са отбелязани със следните два символа:



Опасност от нараняване на оператора или на персонала за поддръжка



Особености, на които трябва да се обърне специално внимание

ЗА БЕЗОПАСНА РАБОТА



1. За да не възникнат злополуки вследствие на електрически удар, не отваряйте капака на електрическия блок на мотора и не докосвайте разположените вътре електрически компоненти при включено захранване на машината.



1. Никога не поставяйте пръстите си под иглата при включване на захранването и по време на работа на машината.
2. Никога не доближавайте пръстите си, косата си и дрехите си до ремъчната шайба и иглата и не поставяйте нищо върху ремъчната шайба и под иглата по време на работа на машината.
3. Машината не трябва да се използва без поставени предпазни устройства, например капак на ремъка, капак на устройството за поемане на конеца, предпазни устройства за пръстите, очите и т.н.
4. Преди да извършите проверка, регулировка или почистване на шевната машина, както и преди поставяне на конеца или смяна на иглата трябва да изключите захранването и да се уверите, че машината не се задейства дори и след натискане на стартовия педал.
5. Съгласно изискванията за безопасност, машината не трябва да се използва без заземяване на захранването.
6. Преди да включите/изключите щепсела на машината е необходимо да изключите машината чрез ключа на захранването.
7. По време на гръмотевици и светкавици изваждайте щепсела на захранващия кабел от контакта на електрическата мрежа, като допълнителна мярка за безопасност
8. При директно преместване на машината от студено на топло място може да възникне повърхностна кондензация на влагата. В този случай захранването на машината трябва да бъде включено едва след като сте се уверили, че няма опасност от кондензация на влагата.
9. Когато извършвате техническа поддръжка на машината, проверка или ремонт е необходимо преди това да изключите захранването и да се уверите, че моторът е спрял да се върти. (Ако се използва мотор със съединителен механизъм, трябва да внимавате, тъй като той продължава да се върти още известно време след изключване на захранването.)

ПРЕДИ ДА ИЗПОЛЗВАТЕ МАШИНАТА



ВНИМАНИЕ:
За да се осигури нормално функциониране на машината и за да не възникнат повреди е необходимо да направите следното:

- Преди да използвате машината трябва да налеете необходимото масло, съгласно спецификациите на JUKI.
- Почистете машината основно, преди да я използвате за първи път.
- Почистете машината от праха, който се е събрал по време на нейното транспортиране.
- Проверете настройката за напрежението на захранване и фазите.
- Проверете дали щепселът е свързан правилно.
- Не използвайте шевната машина, ако напрежението на електрическата мрежа е различно от посоченото.
- Посоката на въртене на шевната машина съвпада с посоката на часовниковата стрелка, ако я наблюдавате откъм страната на ремъчната шайба. Внимавайте машината да не се върти в обратна посока.
- Когато използвате машината е необходимо да включите захранването едва след като сте поставили машинната глава правилно върху масата.
- През първия месец след инсталирането на машината трябва да използвате по-ниска шевна скорост – не повече от 5,000 об./мин.
- Ремъчната шайба не трябва да бъде докосвана преди пълното спиране на шевната машина.

СЪДЪРЖАНИЕ

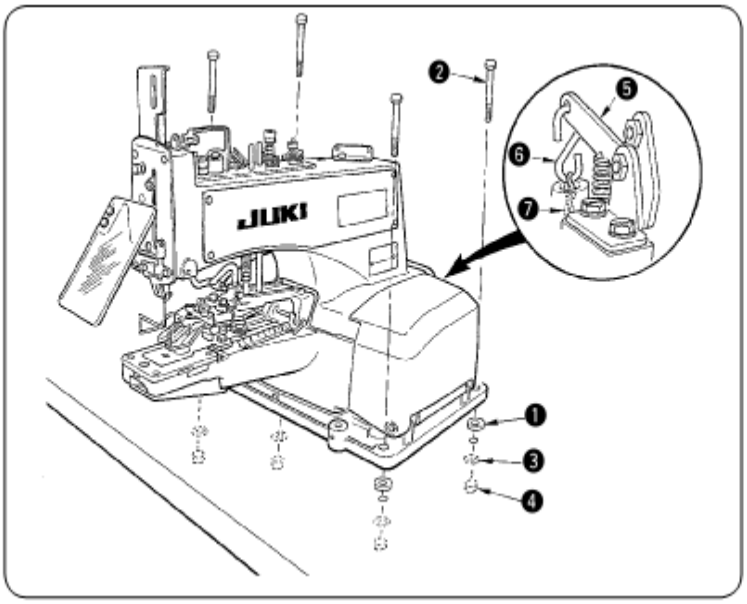
1. СПЕЦИФИКАЦИЯ 6
2. ПОДГОТОВКА НА ШЕВНАТА МАШИНА 6
   - 2.1 Инсталация 6
   - 2.2 Смазване 6
   - 2.3 Поставяне на игла 7
   - 2.4 Поставяне на предпазителя на игленика 8
   - 2.5 Поставяне на приспособлението за съхранение на копчета 8
   - 2.6 Вдяване на машината с конец 8
3. НАСТРОЙКА НА ШЕВНАТА МАШИНА 9
   - 3.1 Настройване на опъна на конеца..... 9
   - 3.2 Настройване на опъвача на конеца..... 9
   - 3.3 Настройване на лоста за опъване на конеца 9
   - 3.4 Настройване на спирачката на конеца 10
   - 3.5 Настройване на водача за конеца върху челната плоча..... 10
   - 3.6 Настройване на взаимодействието между игла и плетач..... 10
   - 3.7 Положение на водача на иглата..... 11
   - 3.8 Височина на държача на копчета 12
   - 3.9 Работна сила на притискане..... 12
   - 3.10 Настройване на спирачния лост на държача на копчета 12
   - 3.11 Настройване момента на освобождаване на конеца 13
   - 3.12 Настройване на копчета с 2 или 4 отвора 13
   - 3.13 Настройване на броя бодове 14
   - 3.14 Настройване позицията на стоп – движението 15
   - 3.15 Автоматично отрязване на конеца 16
     - 3.15.1 настройване на позицията на подвижния нож 16
   - 3.16 Разстояние между лоста за повдигане на носача на копчета и болта за настройване 16
   - 3.17 Как се настройва L – образния повдигащ лост 17
   - 3.18 Механизъм за заплитане 17
     - 3.18.1 Настройване на свързващата плоча за заплитане 18
     - 3.18.2 Настройване на спирачния лост на заплитащото устройство 18
     - 3.18.3 Настройване на върха на заплитащото устройство 18
     - 3.18.4 Включване и изключване на заплитащото устройство 18
4. ПОДРЪЖКА, ПОДКЛАСОВЕ МОДЕЛИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ 19
   - 4.1 Как да свържем металните скоби на ремъка 19
   - 4.2 Подкласови модели..... 19
   - 4.3 Приспособления 19
     - 4.3.1 Приспособления за копчета бомбе 20
     - 4.3.2 Приспособления за първи процес за копчета със столче 21
     - 4.3.3 Приспособления за втори процес за копчета със столче 22
     - 4.3.4 Приспособления за закопчалки 22
     - 4.3.5 Приспособления за метални копчета..... 23
   - 4.4 Моторна шайба и ремък 24
5. ПРОБЛЕМИ И ПРАВИЛНИ ДЕЙСТВИЯ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ 25

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ

	MB - 1373	MB – 1377
Скорост на шиене	Нормално 1300 оборота, максимум 1500 оборота	
Брой бодове	8, 16 и 32 бода	
Транспортиране	Напречен транспорт 2.5 до 6.5 мм Надлъжен транспорт:0, 2.5 до 6.5мм	Напречен транспорт 2.5 до 6.5мм Надлъжен транспорт : 0, 2.5 до 4.5мм
Размер на копчето	10 до 28 мм	
Използвани игли	TQ x 1 #16 (14# - 20#), TQ x 7 #16 (14# - 20#)	
Масло за смазване	JUKI New Defrix Oil No.1	
Шум	Шум на работното място при скорост на шиене – 1500 оборота : Lpa по – малко от 84dB (A) Шум измерен съгласно DIN 45635 – 48 – B -1	

2. ПОДГОТОВКА НА ШЕВНАТА МАШИНА

2.1 Инсталиране

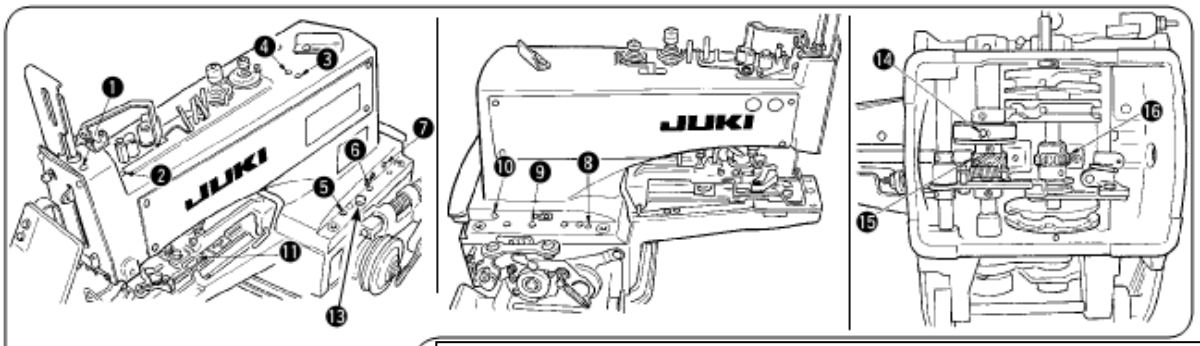


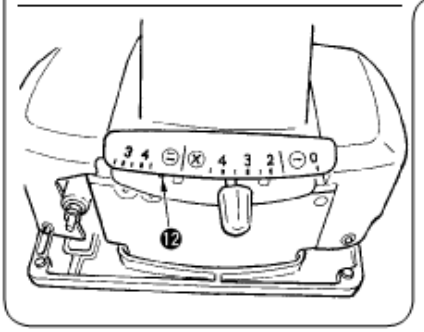
Поставете гумените тампони „1” на плота, поставете главата на машината на гумените тампони и фиксирайте главата към плота като изполвате болтовете „2”, шайбите „3” и гайките „4”. Поставете „S” – образната кука „6” и веригата „7” на лоста извършващ стоп движение „5”.

2.2 Смазване

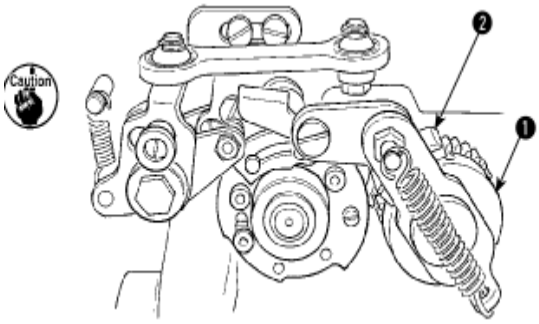


ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.





1. Отворете страничния капак и поставете машинно масло JUKI New Defrix Oil No.1 на местата посочени с червени точки 1 до 12 (7 : само за MB – 1377). Поставете няколко капки масло на тези места веднъж или два пъти седмично.
2. Развийте свързващия болт „13”, наклонете главата на машината и поставете грес (Посочената от JUKI) на винтовата предавка „15” и червяка „16”.
3. Проверете веднъж седмично, че количестово масло е достатъчно за да достигне масленото кече поставено в корпуса ма машината. Ако маслото не е достатъчно, добавете повече. При този случай добавете също и на оста „14”.

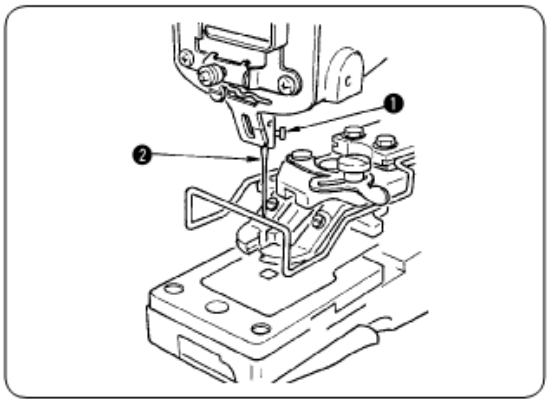


Да се обърне внимание по време а смаване:

1. Погрижете се да не допуснете спиращото колело „1” и спиращата плоча „2” да бъдат оцапани с масло. Така ще ги предпазите от влошване на работата им. Ако попадне масло върху тях, почистете го добре.
2. Погрижете се да не попадне масло върху ремъка на машината, за да предотвратите влошаване на работата.

2.3 Поставяне на игла

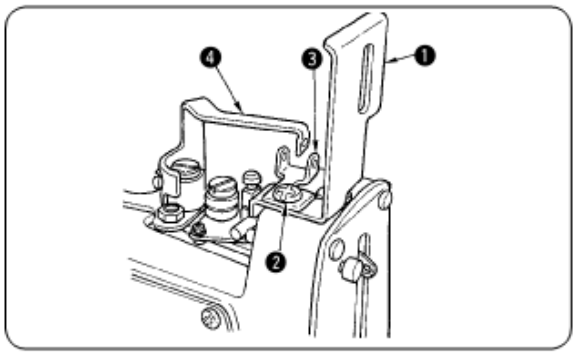
ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Използвайте стандартна игла TQx1 # 16. Развийте болт „1” и хванете иглата „2” така, че дългия канал да е срещу вас. Тогава вкарайте наплно иглата в отвора на иглената бара и затегнете болта „1”

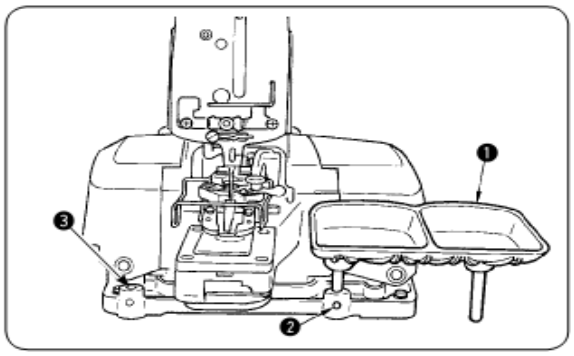
2.4 Поставяне на предпазителя на иглената бара

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



1. Развиите болт „2” и премахнете конецоводача „3”.
2. Поставете предпазителя на иглената бара „1” под конецоводача „3” и поставете конецоводача „3” така, че лоста „4” да минава точно посредата му при стартиране на машината.
3. Стегнете предпазителя с болт ”2”

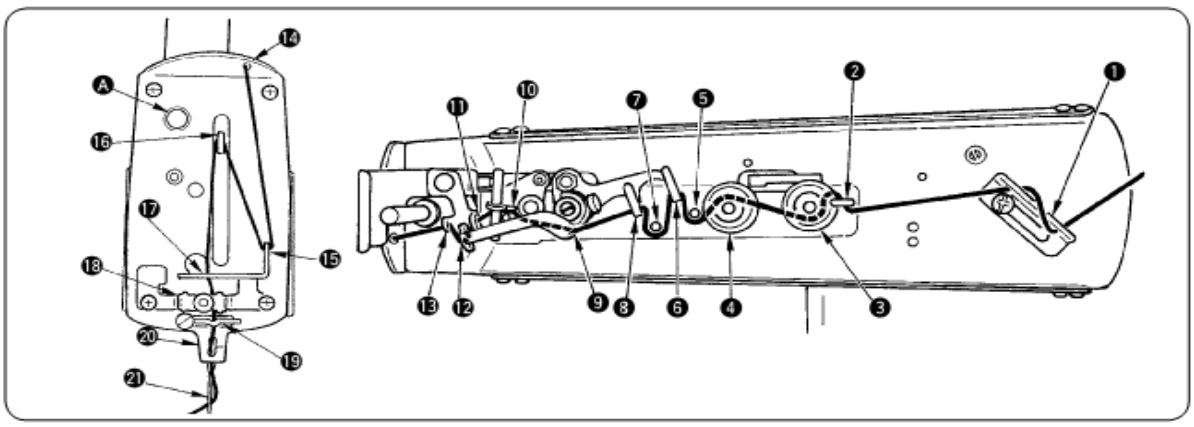
2.5 Поставяне на приспособлението за съхранение на копчета



Вкарайте стойката на таблата за копчета „1” в отвора в дясната част на основата на машината с стегнете болт „2”. Ако е трудно за оператора да взема копчета от дясната страна, поставете таблата в отвора от лявата страна „3”.

2.6 Вдяване на машината

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

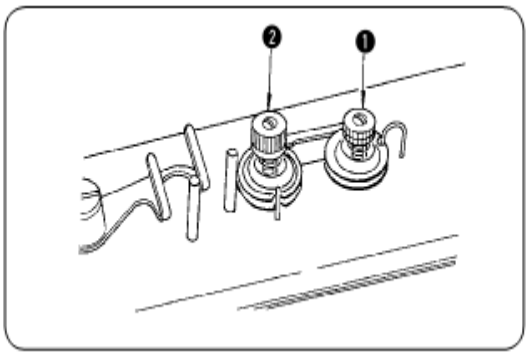


Вденете главата на машината в ред от „1” до „21” както е показано на илюстрацията отгоре. След това прекарайте конеца през окото на иглата отпред и оставете резерва от

60-70мм като натискате освобождавате спирачката на конеца от бутона „А”. Стандартната игла е TQ x 1 #16

3. НАСТРОЙКИ НА ШЕВНАТА МАШИНА

3.1. Настройване на стегнатостта на конеца



Бремзата „1” се използва за настройване на стегнатостта на конеца за зашиване на копче и относително малка стегнатост би била достатъчна. Бремзата „2” се използа за да се настрои стегнатостта на конеца прилагана на основните бодове при зашиване на копчето. Стегнатостта се определя в зависимост от вида конец, материяла и дебелината на копчето и трябва да бъде по – голяма от стегнатостта на бремза 1 – „1”. При завъртане на бремзата по – часовниковата стрелка се увеличава стегнатостта, а обратно – се намалява.

3.2. Настройване на лоста за изтеглянето на конеца



ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

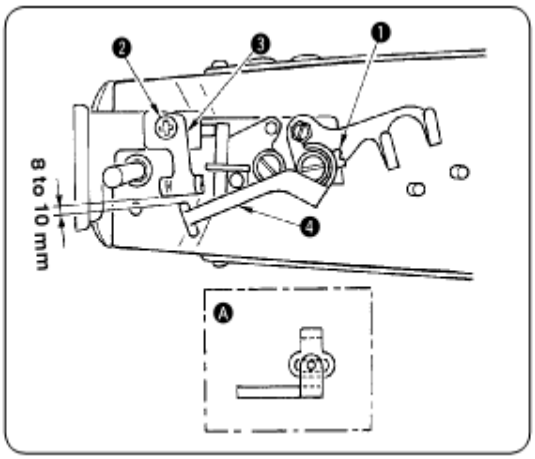


За настройване на лоста изтеглящ конеца „1” вкарайте отвертка през страничния капак на рамото на машината (ляво), развийте болт „2” и настройте позицията на блока (задед) наляво или надясно. Ако края на конецът е изтеглен от стрелката на отвора „А” на копчето след зашиване, променете позицията на блока „3”(заден) наляво. Преместете блока надясно, когато конеца излиза от стрелката на отвор „В”.

3.3 Настройване на лоста за стегнатост



ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



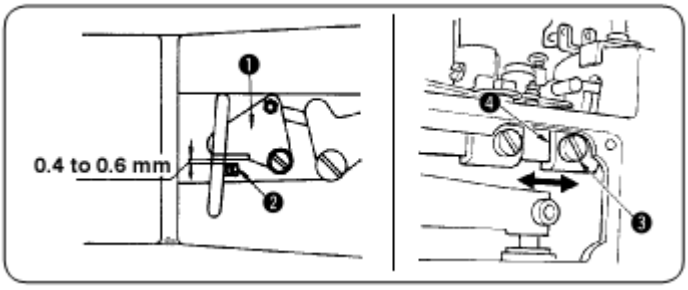
1. Когато машината е в състояние на покой, развийте болт „1”.

2. Затегнете болта „1”, така че да има стандартно разстояние 8 – 10 мм между край на конецоводава „3” и края на лоста „4”.

След настройката се убедете че пътя на конеца преминава през жлеба показан на фиг. „А” когато машината стартира. Ако пътищата на конеца не съвпадат, разхлабете болт „2” на водача за опън на конеца и го настройте пралилно.

3.4 Настройка на стопера

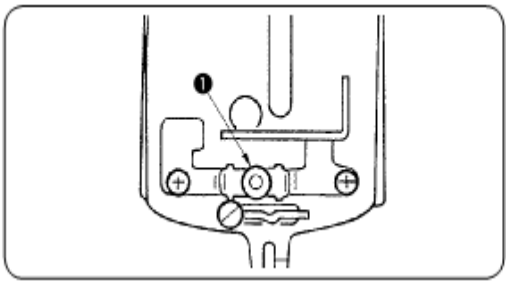
ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



1. Осигурете разстояние от 0.4 до 0.6мм между блока на стопера „2” и стопера „1” за да предотвратите задържане на конеца от стопера „1” докато машината шие.

2. Разхлабете болт „3” и преместете стоперната бара „4” наляво или надясно.

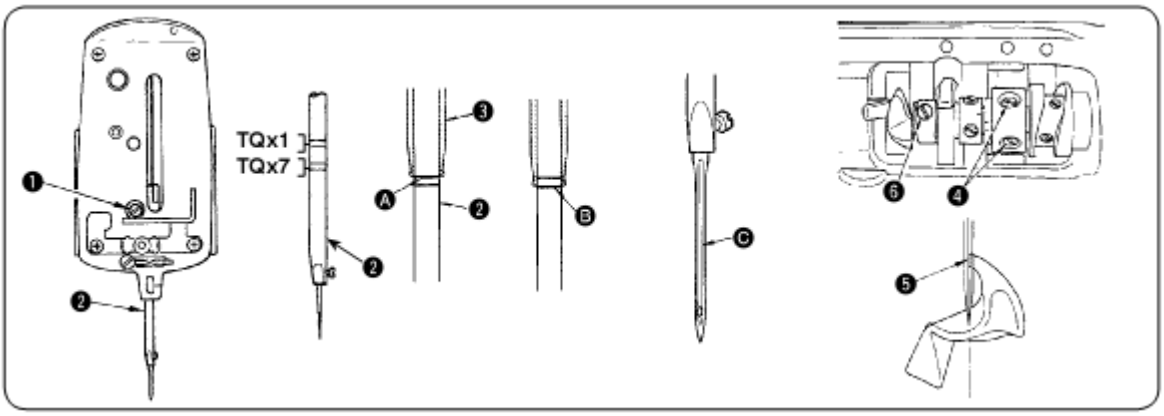
3.5 Настройване на водача за конеца върху челната плоча



Ако формирането на бримки в началото на зашиването не се получава и се изпуска зашиване на бодовете дори когато изтеглящия конеца лост е настроен, то разхлабете гайката „1” за намаляване на стегнатостта на конеца.

3.6 Настройване на взаимодействието между игла и плетач

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



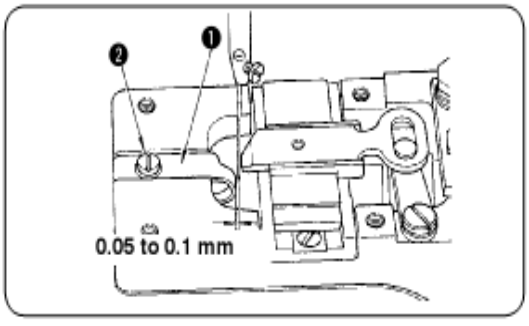
Направете настройката на иглата и плетача както следва :

1. При изгасена и в покой машина натиснете педала докрай напред и завъртете шайбата задвижваща игленика в нормална посока ръчно, така че иглената бара да слезе до най – долна позиция на хода си и разхлабете болт „1”

   (Настройване на височината на игленика)
2. Настройте височината на иглената бана като използвате горните две линии гравирани на иглената бара 42” за игла тип TQx1. Използвайте долните две линии за игла тип TQ x 7. Подравнете горната линия „A” с долната част на втулката на иглената бара „3” и стегнете винт „1”. В същия момент стегнете винта, така че канала „C” на иглата да гледа напред (към оператора).
   (Настройване позицията на плетача)
3. Разхлабете винт „4” и завъртете ръчно шайбата задвижваща игленика до момента в който долната линия „B” от двете линии, стигне до долната част на втулката за иглената бара „3”.
4. Като държите машината в това положение, подравнете върха на плетача „5” с центъра на иглата и стегнете болтове „4”.
5. Освободете болтове „6” и осигурете разстояние от 0.01 до 0.1 мм между плетача и иглата. Стегнете болтове 6.

3.7 Позиция на игления водач

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

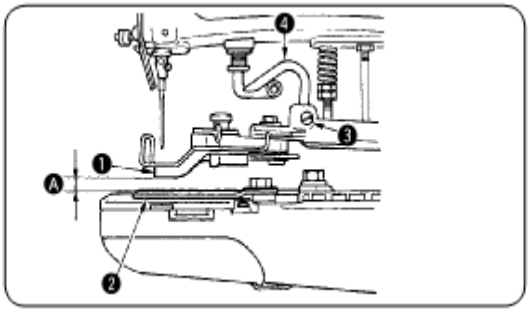


Разхламете болт „2” и осигурете разстояние от 0.05 до 0.1 мм между игления водач „1” и иглата като местите водача наляво или

надясно, когато иглата е в долна мъртва точка.

3.8 Височина на клемата за копчета

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

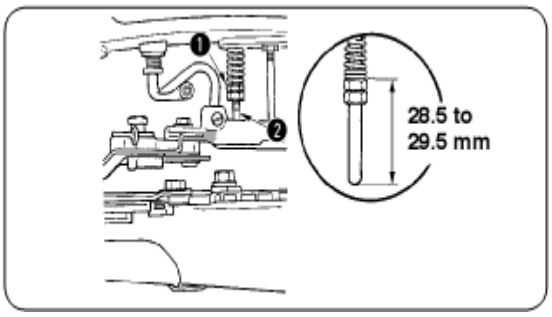


Стандартното разстояние „A” между задната страна на лицето на копчето на лоста на клемата за копчета „1” и горната повърхност на иглената плоча „2” е 8 мм в позиция, когато машината е спряла след шиене.

За да настроите височината на клемата, разхлабете винт „3” на куката за повдигане на клемата за копчета и преместете куката за повдигане „4” нагоре или надолу

3.9 Работна сила на притискане

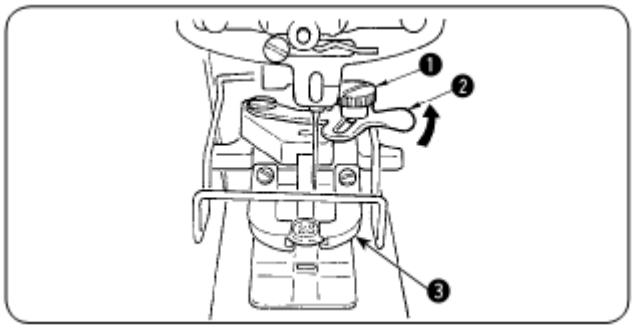
ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Стандартната притискаща сила се определя чрез осигуряване на 28.5 до 29.5 мм разстояние между горния край на гайката „1” и долния край на настройващата притискаща бара „2”. Завъртете гайка „1” за да настроите.

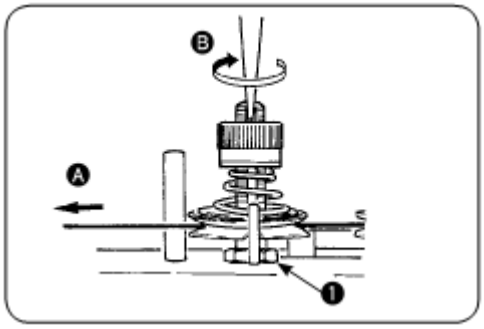
3.10 Настройване на спирачния лост на държача на копчета.

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Когато болта на клемата ”1” е разхлабен при спряла машина, лапичките държащи копчето „3” се отварят или затварят заедно със стопера на копчето „2”. Поставете копчето на правилната позиция и фиксирайте стопера на копчето „2” на позиция, в която може лесно да поставим или извадим копчето и фиксирайте с болт „1”.

3.11 Настройване момента на освобождаване на конеца



Завъртете шайбата на машината, задвижваща иглената бара, като изтегляте конеца по посока на стрелката „А” и ще намерите положение при което дисковете на бремзата „2” освобождават конеца. В този момент стандартната дистанция между края на втулката на иглената бара до върха на иглената бара е между 44 и 47 мм (случай на TQx 7 между 54 и 57мм).

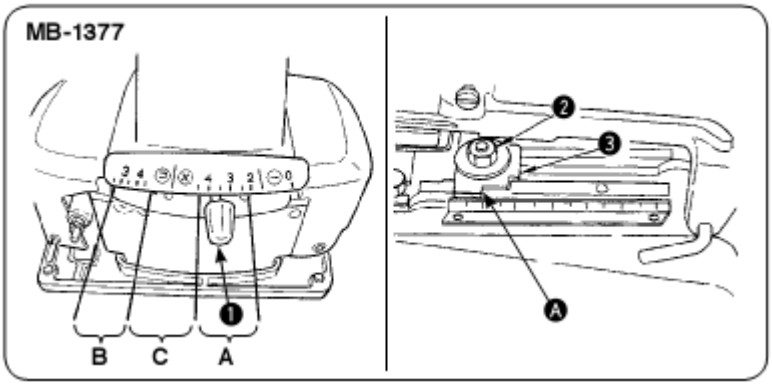
Изпълнете тази настройка, когато накой от долуспоменатите проблеми се появява често. Освободете болт „1” вкарайте острието на отвертка в прореза отгоре на бремза „2” и завъртете по посока на стрелката „В”, за да намалите височината на освобождаващия конеца щифт или завъртете обратно за увеличаване на височината.

Проблем	Височина на освобождаващия щифт
Когато бодовете от обратната страна са твърде хлабави	Направете височината на щифта малко по – висока
Когато конеца се скъсва при спиране на машината	Направете височината малко по – ниска
Когато конеза се къса често	Направете височината малко по – ниска

3.12 Настройка на копчета с 2 или 4 отвора



ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Изпълнете настройката само след като се уверите че шевната машина се намина в спряло положение. Обърнете се към глава 3.14 - „Настройване на позицията на спиране” .

Измерете разстоянието между два отвора на копчето и настройте надлъжното и напречното преместване на транспорта за копче с 4 отвора.

За машина MB – 1373

Надлъжен транспорт – Натиснете лоста за настройване на надлъжния транспорт „1” и го настройте на „0” за копче с 2 отвора или съответстващата стойност за копче с 4 отвора.

Напречен транспорт – Разхлабете гайката „2” и настройте резката „A” на показалеца „3” на съответстващата стойност. След това стегнете гайката „2”.

За машина MB – 1377

Надлъжен транспорт – Натиснете лоста за настройване на надлъжния транспорт „1” и го поставете на „0” за копче с 2 отвора или съответстващата стойност за копче с 4 отвора съгласно процедурата отдолу съгласно използваните методи за шиене.

- „X” тип – Настройте лоста за надлъжен транспорт на позицията отговаряща на стойноста за копчето в обхвата на „A”
- “U” тип – настройте лоста за надлъжен транспорт на позицията отговаряща на стойността на копчето в областта на „B”.

Когато настройвате лоста за надлъжен транспорт на позиция „C” (извън обхвата на настройка на лоста), не само че неможе да се изпълни шиене, но може да настъпи и повреда. Не поставяйте лоста за транспорта на позиция „C”.

Напречен транспорт – освободете гайката „2” и настройте областта „A” на показалеца „3” на съответстващата стойност. После стегнете гайката „2”.

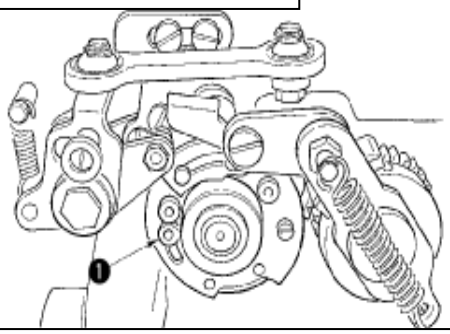
Преди работа с машината и шиене, убедете се, че иглата влиз в центъра на всеки от отворите на копчето .

3.13 Настройване на броя на бодовете

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

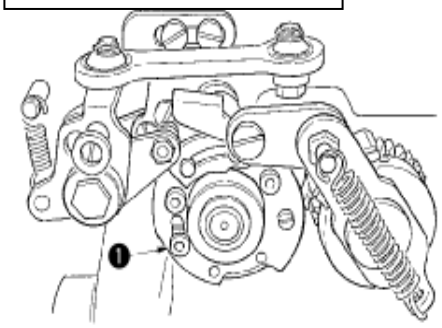
За промяна на броя на бодовете, отворете левия капак и променете броя на бодовете като се използва болта за настройка на броя на бодовете „1” и лоста за настройване броя на бодовете „4” (опция).

★ Шиене на 8 бода



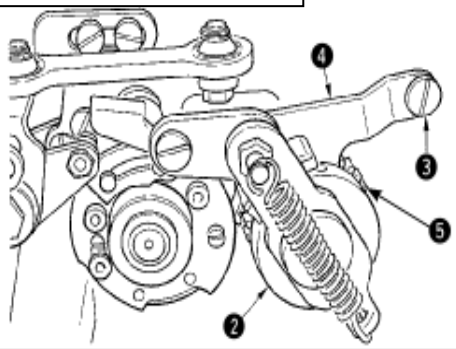
За да шиете 8 бода, разхлабете болта „1” за определяне броя на бодовете и го поставете в позицията показана на картинката

★ Шиене на 16 бода



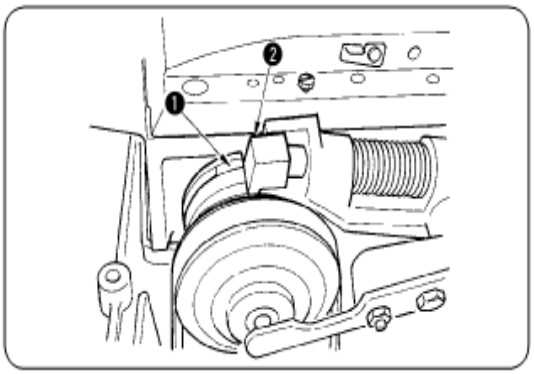
Когато болта за броя на бодовете „1” е настроен за „ 8 Бода „е достигнал левия край, освободете болта „1” за настройка на броя бодове и го поставете в позицията показана на картинката.

★ Шиене на 32 бода



При позиция на 16 бода, зъбната ролка „2” определяща броя на бодовете, която е прикрепена към голямата предавка „5” идва на ниската си част. Поставете лоста за настройка на броя на бодове „4” който е аксесоар като използвате болт „3”, който също е аксесоар.

3.14 Настройване на позицията на спиране



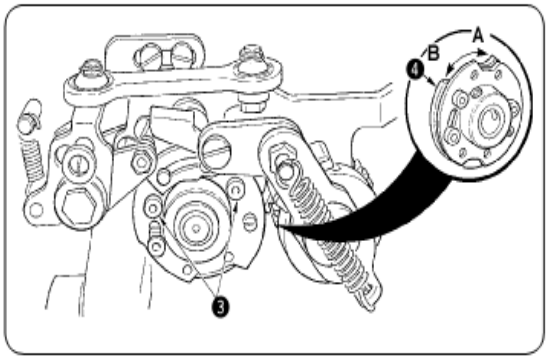
Настройте така, че зъба „1” на спирачното колело да дойде в контакт с куката „2”, когато машината завърши шиенето и спре.

Caution

Когато сменяте шайбата на мотора и променяте скоростта от 1300 към 1500 оборота или обратно, трябва да се настрои позицията на спиране.

Процедура по настройване : Когато спиращата кука контактува с спирачното колело и отскача (когато има разстояние между зъба „1” и куката на спирачното колело „2”)

Разхлабете двата позициониращи спирането болта „3”, завъртете спирачното колело



„4” по посока „A” и фиксирайте спирачната позиция с болтовее „3”.

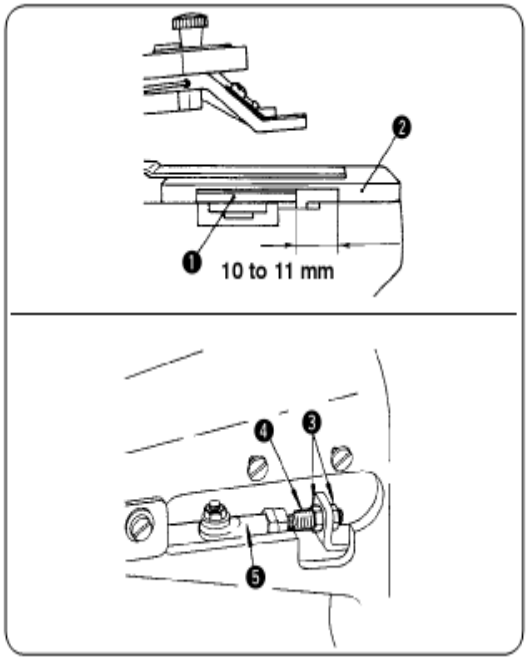
Когато спирачната кука спре преди да дойде в контакт със зъба на спирачното колело : Разхлабете двата позициониращи спирането болта „3” , завъртете колелото „4” по посока на „B” и фиксирайте позицията с болтовете 3.

3.15 Автоматично отрязване на конеца

3.15.1 Настройване на позицията на подвижния нож

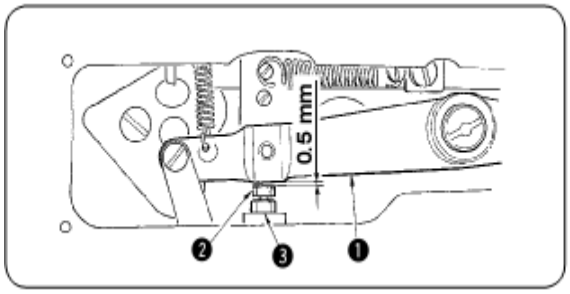


ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



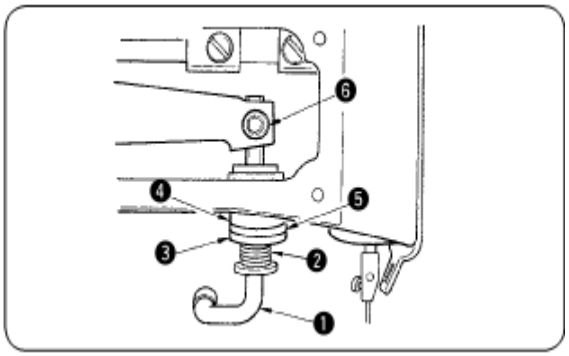
Когато притискача е напълно вдигнат в края на спирането (глава 3.14 – настройване позицията на спиране), стандартното разстояние между свързващата плоча на ножицата (отпред) „1” и края на страната на цепнатината на плочата „2” е между 10 и 11 мм. За настройване на гореспоменатото разстояние, наклонете глаата на машината, премахнете масления щит, освободете двете гайки „3” и преместете свързващия болт „4” напред или назад. Когато стегнете гайките „3”, убедете се, че свръзката „5” е в хоризонтална позиция.

3.16 Разстояние между лоста за повдигане на носача на копчета и болта за настройване



Осигурете разстояние от 0.5 мм между крайната повърхнина на повдигащия лост на клемата за копчета „1” и настройващия болт „2” при стоп позиция на машината (виж глава 3.14 – настройване позицията на спиране) и стегнете настройващия болт „3”

3.17 Настройка на „L” – образния повдигащ лост

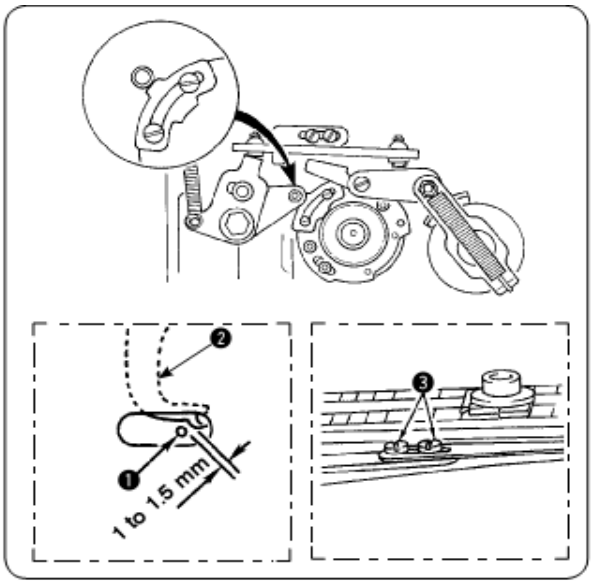


Поставете местещата напред- назад ножа пружина „2”, спиращата гумена шайба – тампон „3”и „4” и „5” в този ред на L” – образния повдигащ лост „1”. Направете челюстта на рамото на машината да дойде близо до контакт с повърхнината на спиране на гумената шайба – тампон в позиция на спиране и поставете L” – образния повдигащ лост в стабилно положение. След това стегнете болт „6”.

3.18 Механизъм за заплитане

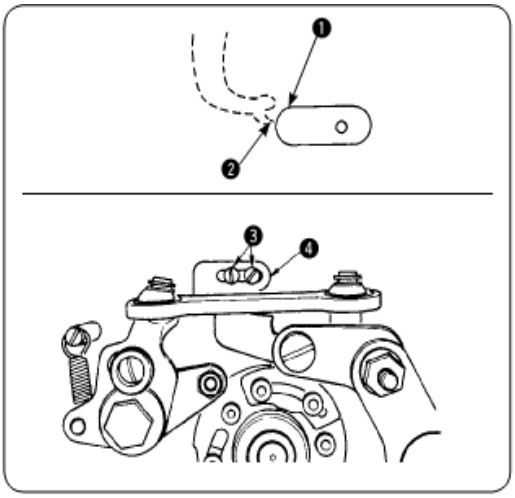
ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

1. Настройка на свързващата плоча на механизъма за заплитане



Разхлабете болта „1” и настройте така, че да има разстояние между 1 и 1.5 мм между иглата „2” и плочата на устройството за заплитане „3”, когато ролката на рамото на заплитащото устройство достигне най – отдалечената позиция от върха на заплитащото устройство.

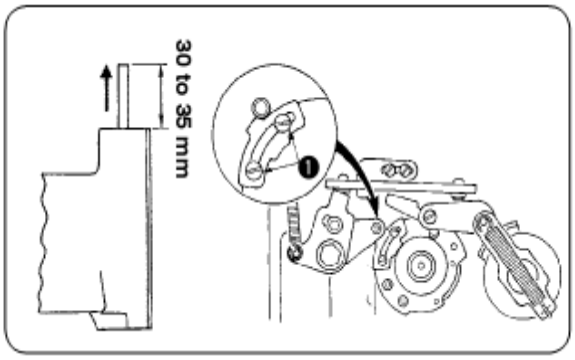
След настройката се убедете, че иглата не контактува с плочата на устройството за заплитане.



2. Настройка на спиращия лост на механизъма за заплитане

Когато стартираме шевната машина и ролката на лоста на механизъма за заплитане не контактува с върха на заплитането, освободете болтовете „3” и настройте стопера „4”, така че външната периферия „1” на игления отвор става почти равна с горния край „2” на плочата на механизъма за заплитане.

3. Настройване на върха на заплитащото устройство

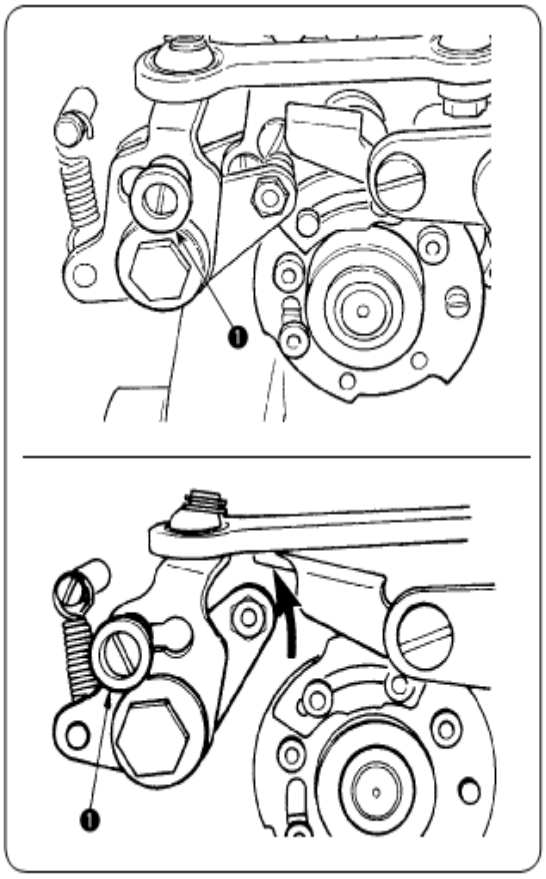


Разхлабете болтовете „1” и настройте така, че ролката на рамото на механизъма за заплитане контактува с върха на заплитането, когато иглената бара достигне четиринадесетия бод на височина 30 – 35мм (40-45мм при TQ x 7) до втулката на иглената бара.



Ако ще инсталирате два заплитащи върха (без прехвърлящ бод) , направете гореспоменатите настройки на 6ти и 14 ти бод.

4. Включване и изключване на заплитащото устройство

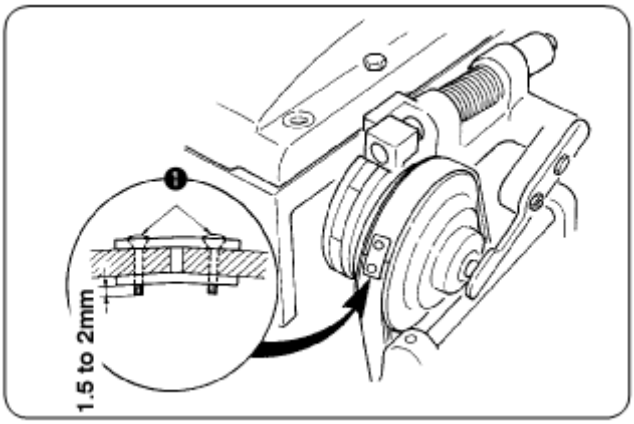


За да използвате заплитащото устройство, издърпайте копчето за превключване на заплитането „1” навър и го поставете в позицията на фигурата.

За да изключите заплитащото устройство, издърпайте копчето за превключване на заплитанети „1” навън и го поставете в позицията на фигурата.

4. ПОДРЪЖКА, ПОДКЛАСОВЕ МОДЕЛИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

4.1 Как да свържем металните скоби на ремъка

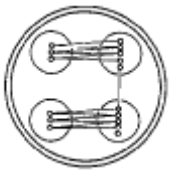


Стегнете свързващите болтове „1”, така че болтовете да излязат около 1.5 – 2 мм от вътрешната страна на ремъка.



1. Когато поставяте ремъка на шайбата и включите мотора, след затварянето на капака се уверете, че капака не контактува с металната скоба на ремъка.
2. Уверете се, че ремакът не е замърсен с масло когато ко поставяте.

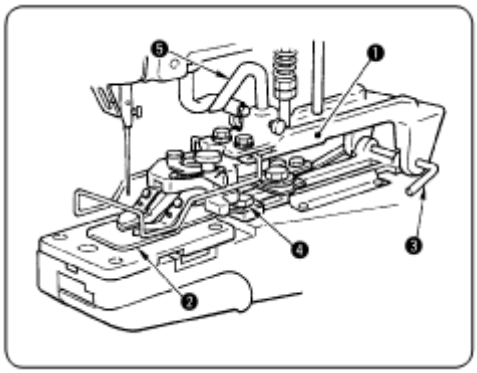
4.2 Подкласове модели

MB - 1373	MB – 1377
8, 16, 32 бода	8, 16, 32 бода
	

4.3 Приспособления



ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

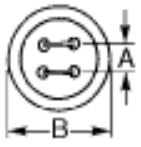
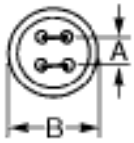
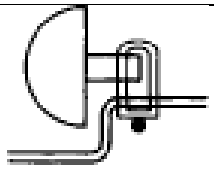
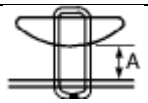
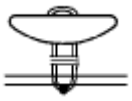
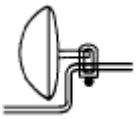
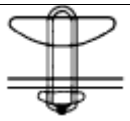


Когато желаете да инсталирате допълнителни приспособления на машината, може да се наложи премахването на клемата за копчета „1” или транспортната плоча „2”.

Премахнете щракащия пръстен от оста „3” държаща клемата за копчета и ще можете да премахнете цялата клема държаща копчетата „1”.

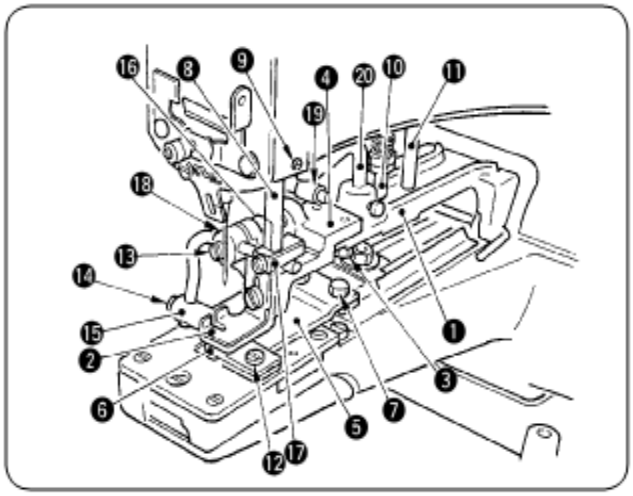
Развъртете болт „4” и ще можете да премахнете транспортната плоча.

Единствената част, която е различна при приспособлнията на MB -373 NS и тези за MB – 377NS е куката за повдигане на челюста за копчета „5” .

Предназначение	Копчета		Бомбе		Закопчалки
	Големи	Средни	Общи		
MB – 1373 MB – 1377	Z201	Z202	Z033		Z037
Схематично изобразяване					
Забележка	Размер копче A: 3 – 6.5мм B: Ф20-28мм	Размер копче A: 3-5 мм B: Ф12-20мм	Диаметър на копче : до 16мм Размер на бомбето : Дебелина : 6 до 5 мм Широчина : 3 до 2.5мм		Размер на закопчалката A: 8мм
Използване	Копчета със столче		Метални копчета	Поставени Копчета	Етикети
	Първи процес	Втори процес	Общи		
MB – 1373 MB – 1377	Z041	Z035	Z038	Z039	Z044
Схематично изобразяване					
Забележка	Височина A: 5.5мм			Като Z041	Широчина на бода : 3– 6.5 мм

4.3.1 Приспособления за копче бомбе

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Инсталиране :

Премахнете клемата за копчетата както и транспортната плоча и инсталирайте приспособлението „1” на тяхно място. Освободете болтове „3” и настройте скобата „4” на копчената клема, така че иглата да може да слезне посредата на прореза на адаптора за копчетата

бомбе „2”. Поставете транспортната плоча „5” като използвате за целта болтовете „7”, така че иглата да може да слезне надолу и да застане посредата на отвора на транспортната плоча. Вкарайте горния край на оста „8” на клемата за копчета в отвора на челюста на рамото на машината и стегнете с болта „9”.

Настройка и операция.

1. Разхлабете винта „12 „ и нека транспортната плоча „6” се отдалечи на 0.5 до 1 мм от левия край на лоста на челюстта на клемата „2” и стегнете болт „12”.
2. Поставете копчето на мястото му, разхлабете болтове „13” и „14” и подравнете бомбето като държите клемата „15” с центъра на копчето.
3. Държащата клема „15” на копчето бомбе трябва да притиска правилно копчето, така че то да стои стабилно на позицията се докато се пришива. Разхлабете притискащата втулка „16” и завъртете втулката, докато клемата притискаща копчето бомбе „15” започне да притиска копчето правилно.
4. Можете да фиксирате блока „17” в правилното положение за оперирane.

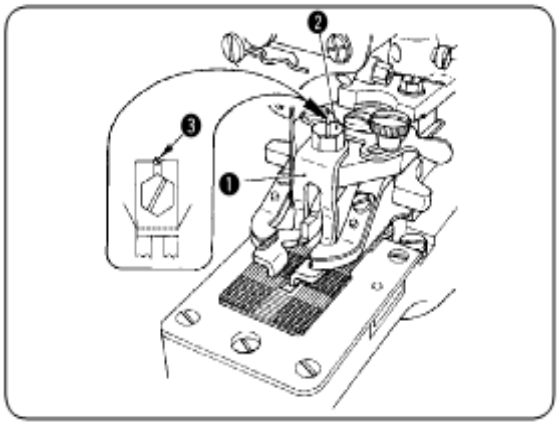


1. Когато фиксирате притискащата втулка, се убедете че въртящата се ос на клемата за копчетата „18” не се движи аксиално в скобата си.
2. Настройте вдигащата кука „20 „ и стоперния щифт „11”, така че L –образния повдигащ лост с ролка „19” не достига в контакт със скобата на клемата за копчета.

4.3.2 Приспособления за първи процес за копчета със столче (Z041)



ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Инсталация

Поставете крачето за омотаване на копчето „1” към стандартната клема за копчетата като използвате болта „2” и водещия щифт на болта „3”.

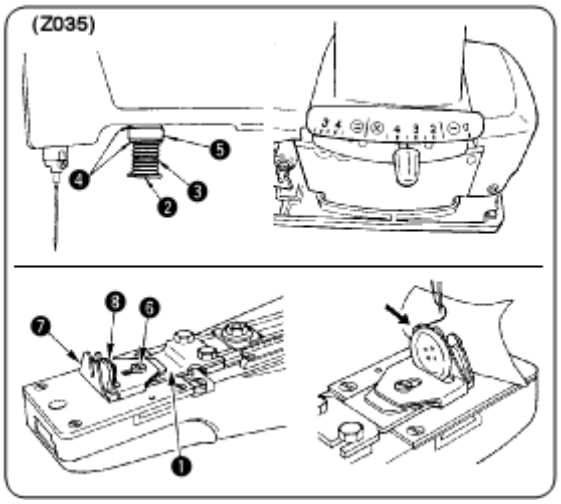
Подравнете крачето „1” с лоста на челюстта така че те да осигуряват стабилно положение на копчето посредата .

Настройка и работа – Настройката и работата с това приспособление са почти същите като тези за работа с нормални копчета, но вие трябва да настроите изтеглящия конеца лост за оставя повече количество конец за да стане той по – хлабав. За повече информация се обърнете към глава „3.2 - Настройка на опъвача на конеца „

4.3.3 Приспособления за втори процес за копчета със столче (Z035)



ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Инсталиране

Премахнете клемата държаща копчета, щифта за настройване притискането на клемата и транспортната плоча и инсталирайте приспособленията за втори процес на пришиане на копчета със столче „1”. Когато инсталирате приспособлението Z035 също трябва да се демонтира и L – образния повдигащ лост.

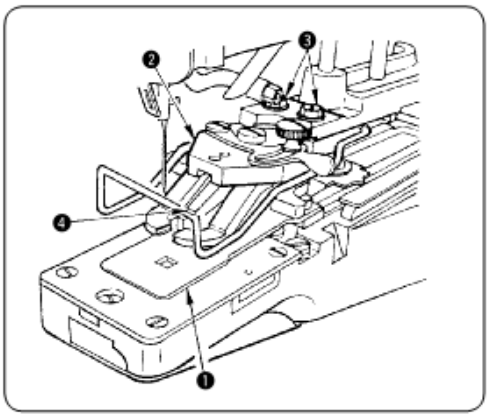
Вкарайте пружината за издърпване на подвижния нож „3”, шайбата „4”, тампона „5” и шайбата „4” в пружинния водещ лост „2” в тази последователност. Уверете се че механизъма за спиране е напълно затворен и инсталирайте приспособлението на мястото на пътя където тампона „5” идва в близък контакт с повърхноста на рамото на машината внимателно.

Настройка и работа

1. Разхлабете болта „6” и настройте дължината на конеца като движите водача (голям) „7” и водача (малък) „8” в една линия с точката на влизането на иглата.
2. Поставете копчето (наклонете го леко за по – лесно поставяне) и прекарайте конеца както е показано със стрелката.
3. Настройте надлъжния транспорт на стойност „0”.

4.3.4 Приспособления за закопчалки (Z037)

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.



Инсталиране

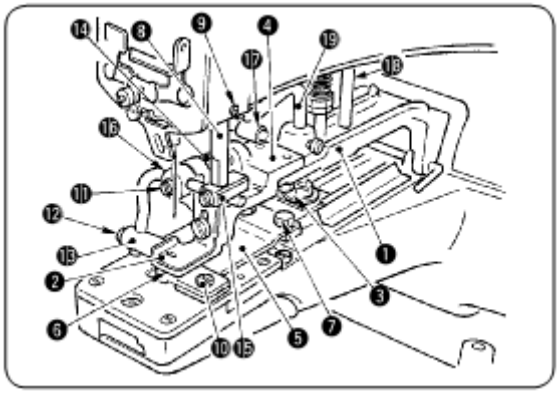
Свалете клемата за копчета, както и транспортната плоча. Настройте надлъжния транспорт и напречния на стойност 4мм. Инсталирайте транспортната плоча за закопчалки „1” , така че иглата да влиза в четирите и ъгъла симетрично. Поставете приспособлението за прикрепяне на закопчалки „2” на машината, поставете закопчалка на клемата и се уверете, че иглата попада точно във всеки от четирите ъгъла на закопчалката. Ако е необходимо, разхлабете винта „3” и настройте позицията правилно. Накрая се уверете, че вдлъбнатата част на долната страна на плъзгащия водач на щракващата клема „4” правилно съвпада на изпъкналата част на плъзгащия водач на щракващата клема „1”.

4.3.5 Приспособления за метални копчета (Z038)

ВНИМАНИЕ : За да се предпазите от нараняване възникнало заради внезапно стартиране на машината, убедете се че тя е изключена и в покой преди да преминете към следващата операция.

Инсталиране

Свалете клемата, държаща копчетата както и транспортната плоча и инсталирайте приспособлението „1” на тяхно място. Разхлабете болтове „3” и настройте скобата на клемата за копчета „4” за да може иглата да слезне надолу точно посредата на прореза на адапера за метални кочета „2”. Поставете транспортната плоча „5” като използвате болтовете „7”, като трябва да се внимава иглата да може да слезне в прореза за иглата на иглената плоча „6”. Вкарайте горния край на лоста„8” на клемата за копчета в отвора на челюста на рамото на машината и го стегнете с болт „9”.

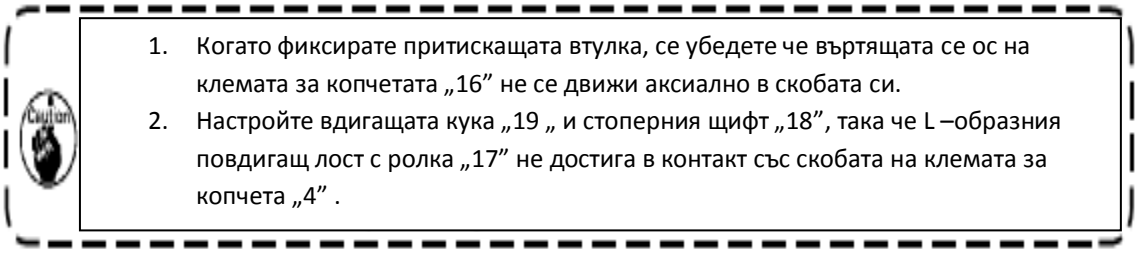


Настройка и операция.

1. Разхлабете винта „10” и нека транспортната плоча „6” се отдалечи на 0.5 до 1 мм от левия край на лоста на челюстта на клемата „2” и стегнете болт „10”.
2. Поставете копчето на място, разхлабете винтове „11” и „12” и подравнете държащата

клема „13” на металните копчета с центъра на копчето.

3. Държащата клема на металните копчета „13” трябва да прилага правилно налягане върху копчето, така че то да остане стабилно в правилната позиция догато се пришива. Разхлабете винта на опорната ос „14” и завъртете опорната ос докато клемата за метални копчета „13” притисне копчето с подходящ натиск.
4. Фиксирайте блока на копчената клеча „15” в подходяща за работа позиция.



1. Когато фиксирате притискащата втулка, се убедете че въртящата се ос на клемата за копчетата „16” не се движи аксиално в скобата си.
2. Настройте вдигащата кука „19 „ и стоперния щифт „18”, така че L –образния повдигащ лост с ролка „17” не достига в контакт със скобата на клемата за копчета „4” .

4.4 Моторна шайба и ремък

1. За тази машина, използвайте монофазен или трифазен мотор, 200 Вата, четврт конска сила.
2. Използвайте V – образен ремък.
3. Скоростта на шиене зависи от диаметъра на моторната шайба, както следва:

Честота Hz	Обороти	Шайба Номер	Диаметър мм 
50	1500	40038291	Ф76
	1300	40038298	Ф64.5
60	1500	40038298	Ф64.5
	1300	40042229	Ф57

- Шайбата за 50Hz и 1300 оборота е същата като тази за 60 Hz при 1500 оборота.
- Посоката на въртене на мотора трябва да е обратна на часовниковата стрелка когато се гледа от страната на шайбата на мотора. Внимавайте да не завъртите мотора в обратна посока.
- Когато сменяте шайбата на мотора и сменяте скоростта на шиене от 1300 на 1500 оборота и обратно, проверете позицията на спиране (съгл. Глава 3.14 – Настройване позицията на спиране)

5. ПРОБЛЕМИ И ПРАВИЛНИ ДЕЙСТВИЯ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ

Проблеми	Причини	Отстраняване
1. Късане на конец	- Плъзгащата скоба не се мести в правилна посока - Лоста за опън на конеца не е настроен правилно - Бремза номер 2 отказва да се отвори и да освободи конеца в правилния момент - Повдигането на челюста на клемата за копчетата е нарастнала - Щипката за конеца хваща конеца. Щипката е била неправилно настроена (разстоянието е много малко) - Иглата не минава през центъра на копчето - Иглата е твърде дебела за диаметъра на отвора на копчето	- Настройте момента напред или назад. - Настройте правилно лоста за опън на конеца - Уверете се че момента на освобождаване на конеца е по – рано. - Настройте разстоянието на повдигане на челюста на 8 мм. - Настройте позицията на блока на щипката. - Настройте лоста на държача правилно. - Заменете иглата с по – тънка.
2. Машината не формира бримка веднага след започването на шиене, а малко по – късно.	- Лоста изтеглящ конеца не е бил настроен правилно. - Натиска на водача на конеца на предната плоча на машината е твърде голям	- Настройте лоста правилно. - Настроте водача на плочата правилно, така че да опъва конеца нормално.
3. Копчетата не са зашити стегнато	- Плъзгащата скоба, не се мести по правилния начин. - Бремза номер 2 отказва да се отвори и да освободи конеца в правилния момент - Бремза номер 2 не осигурява правилно опъване на конеца - Иглата не минава през центъра на копчето - Работната притискаща сила е твърде голяма или твърде малка	- Настройте момента на плъзгащата скоба праилно във всеки край. - Направете конеца да се освобождава малко по – късно. - Стегнете гайката на бремза номер 2. - Настройте лоста на държача правилно. - Настройте притискащата сила правилно.
4. Последния бод на затяжката е слабо стегнат	- Лоста за притискане не е настроен правилно. - Момента на заплитане не е правилен - Щипката на конеца е неправилно настроена. (разстоянието твърде голямо)	- Настройте правилно лоста за притискане. - Придвижете напред момента на заплитане (Настройка на върха на заплитане) - Настройте щипката с блока на щипката.
5. Първия бод влачи относително дълъг конец от дясната страна на копчето	Лоста за изтегляне на конеца не работи правилно	Настройте лоста за изтегляне и блока на щипката (заден).
6. Отрязването на конеца има проблем при спиране на машината	- Бремза номер 2 отказва да се отвори и да освободи конеца в правилния момент - Иглата удря ъглите на отворите на копчето. - Щипката за конеца не притиска конеца. - Работната притискаща сила е	- Закъснете момента на освобождаване на конеца, за да направите бодовете по – стегнати. - Настройте държача на копчето правилно. - Настройте блока на щипката на конеца

	твърде голяма.	- Настройте работната притискаща сила чрез настройващата гайка
7. Проблем с отрязването на конеца	- Подвижния нож не разделя конеца от плата с разделящия връх - Иглата не влиза в центъра на отворите на копчето - Пропускане на последния бод - Разделящия връх на подвижния нож и твърде високо или твърде ниско.	- Настройте позицията на подвижния нож. - Настройте държача на копчето правилно. - Настройте плетача. - Настройте височината на разделящия връх на подвижния нож.
8. Игления конец е срязан на две места на грешната страна на плата	- Подвижния нож е поставен на грешно място. - Разделящия връх на подвижния нож и твърде високо или твърде ниско	- Настройте позицията на подвижния нож, когато машината е в спряла позиция - Настройте височината на разделящия връх на подвижния нож
9. Остава твърде дълъг конец при копчето,след отрязването на конеца	- Момента на движението на подвижния нож е грешен - Разстоянието на повдигане на челюста на копчетата е твърде голяма	- Настройте позицията на подвижния нож, когато машината е в спряла позиция - Настройте височината на вдигане на клемата за копчетата на 8мм
10. Дължината на останалия конец, след отрязване на конеца от обратната страна на плата варира	- Позицията на подвижния нож не е праилна - Разстоянието на повдигане на челюста на копчетата е твърде голяма	- Настройте позицията на подвижния нож, когато машината е в спряла позиция (10 до 11мм) - Настройте височината на вдигане на клемата за копчетата на 8мм