JUKI

JUKI ECO PRODUCTS



Едноиглова, високоскоростна шевна система за двуконечен затворен грайферен бодов ред, подклас 301 с директен сервомотор и автоматично отрязване на конците

DDL-9000C Серия

JUKI Smart Solutions

Креативност в шевния процес

Водени от желанието си да създаваме най-качествени шевове в процеса на шиене започнахме нова ера в своето производство със създаването на новото поколение шевни системи JUKI.
Промяната бе възможна чрез дигитализиране.
Доскоро настройката на шевните машини се извършваше механично от оператори, притежаващи натрупани знания и опит.
Сега настройките на дигиталната шевна система DDL-9000C на JUKI се правят по електронен път. Параметрите, необходими за перфектен шев, могат да бъдат зададени прецизно, съобразно използвания материал.

Можете да видите промоционално видео като използвате QR-кода



DDL-9000C (Модел "Full-digital")

JUKI Smart Solutions
DDL-9000C Серия
Едноиглова, високоскоростна шевна система за двуконечен затворен грайферен бодов ред, подклас 301 с директен сервомотор и автоматично отрязване на конците.

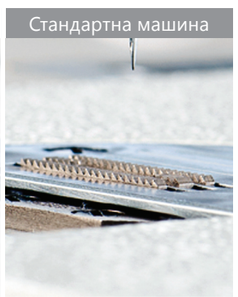
Дигитално-регулируем транспортен механизъм – вертикално и хоризонтално

Първата в света

Благодарение на първия в света дигитално-регулируем вертикален ход на транспортния механизъм, височината на транспортните зъби може да се коригира с лекота, за да се постигне високо качество на шева.

В следствие на този тип транспортен механизъм, отрязването на конците е в комбинация с позициониране на зъбите в долна позиция към момента на рязане. Това води до по-малка дължина на остатъчния конец след отрязване.

Като резултат, разстоянието между иглената плоча и материала е елиминирано и по този начин се стабилизира дължината на отрязания конец.

DDL-9000C	Стандартна машина
	

Транспортните зъби при спиране и позициониране на иглата в горно положение са на позиция под иглената плоча, с което се постига чисто залагане/отнемане на материала и се предотвратява повреждането му от зъбите.

Възможни траектории на транспортния механизъм

Дигитално-регулиране на вертикален и хоризонтален ход на транспортния механизъм позволява избор от панелана четири типа траектории с цел постигане отлично качество на шева.

Стандартно	Равномерно транспортиране на материала	Равномерен шев при специфични материали	При работа с различни дебелини на материала
			

Дигитални функции, които слагат акцент върху отличното качество на шева



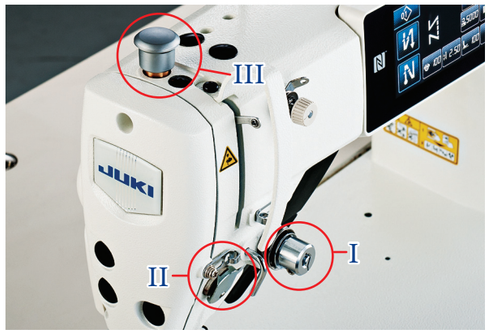
DDL-9000C Серия
Едноиглова, високоскоростна шевна система за двуконечен затворен грайферен бодов ред, подклас 301 с директен сервомотор и автоматично отрязване на конците

Модел "Full-digital"

I. Активен механизъм за регулиране опъна на игления конец

Опънът се регулира по електронен път

Опънът на игления конец може да бъде зададен, регулиран и запаметен от панела на машината. По принцип тази настройка изисква много опит. При новата дигитална шевна машина възможността за запаметяване на програми за опън, при работа с различни материали, съкращава времето за настройка при повторна работа. Това предимство се вижда най-добре при изработване на лицеви шевове, както и при съединяване на материали с различна структура.

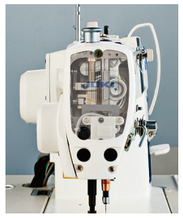


Модел "Full-digital"

II. Механизъм за контрол върху натиска на крачето

Натискът на притискащото краче се регулира по дигитален път

Дигитална система контролира натиска на притискащото краче. В автоматичен режим, сензор засича различните по дебелина зони и автоматично регулира този натиск.
В нормален режим натискът на крачето може да се превключва и ръчно чрез бутон.



Качествен продукт	Дефектен продукт
	

Активният натиск на крачето е особено ефективен срещу набиране на материала и пропуснати бодове.
Стойностното съчетаване на настройките: опън на игления конец, натиск на крачето, стъпка на бода, траектория и височина на транспортните зъби според дебелината на материала спомага за получаване на качествени шевове.

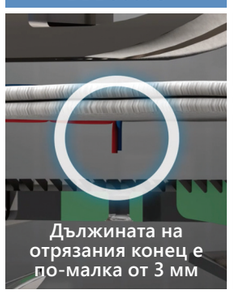
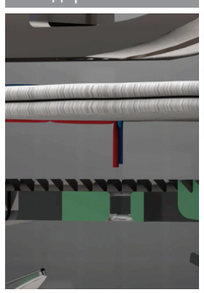
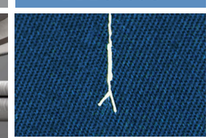
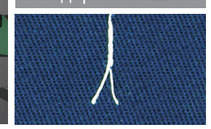
Модел "Full-digital" Модел „Digital"

III. Клема за задържане на игления конец

Устройството задържа игления конец в началото на шева и го прибира към обратната страна на материала. Така се редуцира заплитането на отрязания конец в началната затяжка. Това позволява чист старт при шиене и използването му в различни процеси за изработка на изделието.

Дължината на конците в края на шева е редуцирана до 3 мм

Внедрена е система за рязане с подвижни ротационни нож и контранож. При движението си те се срещат точно под точката на пробождане на материала от иглата, за да срежат конците.
Постигнатата дължина на отрязаните конци върху материала е 3 мм и по-малко. Режещият механизъм е с възможност за принудително освобождаване, дори и в случаите на блокиране.
Устройството за изтегляне на конеца също е подобрено.
Специален механизъм осигурява необходимата дължина на игления конец за стабилно бодообразуване в началото на следващ шев.

DDL-9000C	Стандартна машина	DDL-9000C
		
Дължината на отрязания конец е по-малка от 3 мм		Стандартна машина 

С крайна затяжка (обратна страна)

С новото поколение шевни системи, JUKI поемат отговорност за постигане високо качество на шиене

Управление параметрите на шевната машина чрез IoT (Internet of Things)

Управлението, изтеглянето и корегирането на данните може да се извършва с приложен софтуер.

Направените настройки на машината, съобразно изработвания продукт, могат да се прехвърлят на стандартен таблет, използващ Android операционна система чрез безжична връзка с машината .

Това дава възможност за бързо настройване на всички машини в поточната линия, които изпълняват един и същ работен процес.

Контролният панел е оборудван с USB порт. Трансферът на данни и обновяване на софтуера може лесно да се осъществи посредством USB флаш-памет.

Данните се съхраняват в цифров ред, с оглед съкращаване времето за търсене и избор на настройките.

Количествените данни за шевния процес могат да бъдат съхранени на таблет, използващ Android операционна система или на USB флаш-памет.





※※ Препоръчва се операционна система Android, версия 6.0 за използване приложението JUKI Smart APP.
(Възможно е използването на 5.0 или следващи версии).
<Моля, свържете се с дистрибутора на JUKI за Вашия регион ,за инструкции относно използването на приложния софтуер>

Контролен панел

Налични са две различни нива на достъп до информацията според правомощията (за оператора и за техническия състав).
В допълнение, инсталираната NFC-връзка позволява пренос на данни на таблет, използващ Android операционна система.
Параметрите могат да се радактират на таблета и отново да се прехвърлят на машината.

Модел „Full Digital”

Вграденият 4.3-инчов голям цветен сензорен дисплей на панела осигурява бърза и лесна работа с него.
Панелът е снабден с уникални характеристики, отличаващи шевните системи JUKI.



Модел „Digital”

Вграденият черно-бял панел с течни кристали е лесен за работа. За разлика от CP-панела на предишни модели, осигурява словестно обяснение на неговите функции.



Основни функции на модели „Full-digital” и „Digital”

	модел „Full-digital”	модел „Digital”
(Хоризонтално движение) Дигитално задвижване	○	○
(Вертикално движение) Дигитално задвижване	○	○
Дигитално-регулируем натиск на крачето	○	×
Дигитален опън на игления конец	○	×
Връзка с Android / Таблет Android	○	○
Мрежа	○	△ (Поддържа се чрез Android таблет)
Късо рязане на конците	○	○
Цветен сензорен панел	○	×

Данните се съхраняват в цифров ред, с оглед съкращаване времето за настройка.
Номерираните данни за шевния процес могат да бъдат съхранени на таблет, използващ Android операционна система или USB флаш-памет.

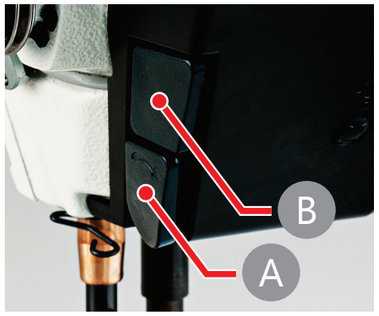
Функции, необходими за работа с машината, могат да бъдат задействани ръчно с бутони

DDL-9000C Серия

Едноиглова, високоскоростна шевна система за двуконечен затворен грайферен бодов ред, подклас 301 с директен сервомотор и автоматично отрязване на конците

Функциите, които се присвояват на двата ръчни бутона се задават от панела на машината. Изборът може да бъде направен от наличните 20 функции (игла горе/долу в процес на шиене, бод назад, еднократно изключване на начална затяжка и др). Функцията ръчна затяжка е изведена на отделен лост. Удобство е и възможността да се присвояват различни функци на бутоните в процеса на работа.

В момента на доставка ръчните бутони са именовани Ⓐ „обратен ход” и Ⓑ „персонален бутон” (свободен за програмиране от потребителя). Впоследствие операторът може да зададе различни функции и на двата бутона.
Пример за използване на ръчен бутон (в случай на зададена функция за автоматично засичане на различни дебелини).



Модел “Full-digital”

- Сензор за следене дебелината на материала и автоматично превключване на зоните с различна дебелина (автоматичен режим);
- Ръчно превключване при промяна на дебелината на материала;
- Ръчно превключване на зоните с различна дебелина на материала (Ръчен режим);
- Набор от настройки: опън на конеца, натиск на крачето, стъпка на бода, траектория на транспортния механизъм и височина на зъбите, за зоните с различна дебелина на материала;
- Дигитален контрол върху натиска на притискащото краче.

Модел „Digital“

- Ръчно превключване на зоните с различна дебелина на материала чрез бутон;
- Настройки на опъна на конеца, натиска на крачето, стъпката на бода, траекторията на транспортния механизъм и височината на зъбите за зоните с различна дебелина на материала.

Автоматично повдигане на крачето AK-154

Модел „Digital“

Нов механизъм за повдигане на крачето, задвижван от стъпков мотор. Височината на повдигане е увеличена от 8.5 мм до 13.5 мм максимум. Механизмът е значително по –безшумен.
Благодарение на първият в света механизъм за дигитално регулиране на транспортния механизъм и натиска на крачето, се предотвратява набиране на шева по време на работа и чисто залагане/отнемане на детайла без повреди от зъбите.

※ За да се повдигне натискащото краче до възможния максимум, необходимо е да се зададе повдигането в две стъпки.

※ За модел “Full-digital” функцията за автоматично подвигане е налична по подразбиране.



Лост за ръчно задействане на реверсивния механизъм

Възможно е операторът да използва лоста за ръчна затяжка с точност в рамките на един бод, което допринася за качеството на шева.

Интегрирано LED осветление

LED осветление осветява зоната на шиене от двете страни на иглената бара. В сравнение със светлината от едната страна, двустранното осветление осветява по-добре зоната на шиене и позволява на оператора да следи по-лесно работния процес. Възможни са пет степени за регулиране ензивността на светлината.



Налични са набор от допълнителни части, позволяващи работа с деликатни материали и постигане на качествени шевове за дълго време.

ОПЦИИ

Сух грайфер
22890206

Сух грайфер (с предпазител на иглата)
22890404



Сух грайфер

Грайфера е без смазване с оглед предотвратяване на петна и част от него е произведена от специална пластмаса.

★ Посочените две части трябва да се добавят за машини с минутно смазване или полу-суха глава.

Невъртящи се:
Грайфер: **27003557** Совалка: **27003755**

Калер: **27003805**



Невъртящите се грайфер, совалка и калер елиминират неравномерни бодове в шева, които възникват при определена скорост на работа и колебания в опъна на конеца. Предотвратява се и неравномерния остатъчен конец след рязане, тъй като калера е стационарен и не може да възникне празен ход.

★ Стационарният калер изисква специален грайфер, совалка и калер.

Стопорен винт: **11079506**
Пръстен: **R0036080200**

Автоматично повдигане на крачето АК-154 (чрез педал)
40174617 Модел „Digital“

Нов механизъм за повдигане на крачето, задвижван от стъпков мотор. Височината на повдигане е увеличена от 8.5 мм до 13.5 максимум, механизмът е значително по-безшумен.

★ За да се постигне максимален ход на крачето е необходимо да се настроят две степени на повдигане.

★ За модел „Full-Digital“, автоматичното повдигане на крачето е по подразбиране.

Вентилатор за охлаждане на грайфера
40065571

JUKI ECO PRODUCTS

Директивата RoHS е Европейска директива, ограничаваща използването на опасни вещества.
(олово, шествалентен хром, шивак, кадмии PBB и PBDE) в електронното оборудване.
Juki Green Procurement Guideline е на доброволни начала за елиминиране на не само тези вещества, но също така и други такива, които влияят неблагоприятно на околната среда отровни субстанции, които са извън директивите на RoHS. The DDL-9000C е екологично чист продукт в съответствие на JUKO ECO продукти, стандартни за защита на околната среда. За подробности за JUKI ECO PRODUCTS, посете: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

DDL-9000C Серия

Едноиглова, високоскоростна шевна система за двуконечен затворен грайферен бодов ред, подклас 301 с директен сервомотор и автоматично отрязване на конците

СПЕЦИФИКАЦИИ

МОДЕЛ	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS	DDL-9000C-SSH
Вид	Изцяло дигитален		Дигитален	
Приложение	за средно тежки материали	за тежки материали	за средно тежки материали	за тежки материали
Смазване	полусухо	минутно мазане	полусухо	минутно мазане
Макс. скорост на шиене	5000 об/мин.*1	4500 об/мин.*2	5000 об/мин.*1	4500 об/мин.*2
Ръчни бутони	два бутона свободно програмируеми за ръчно включване и изключване на функции на машината			
Макс. дължина на бода	5 мм			
Метод на рязане на конеца	система от подвижни ротационни нож и контранож			
Ход на игленика	30.7 мм	35.0 мм	30.7 мм	35.0 мм
Височина на зъбите	0.8 мм	1.2 мм	0.8 мм	1.2 мм
Опън на игления конец	активен опън		пружинен тип	
Натиск на крачето	електронен контрол		пружинен тип	
Повдигане на крачето	ръчно: 5.5 мм, с коляно: 15 мм, автоматично: първо ниво 5.0 мм (*0.1 ~ 8.5 мм) Второ ниво 8.5 мм (*8.5mm ~ 13.5 мм) *Програмируемо от панела			
Система на иглата	DPX5 (#11) #9 ~ 18 (Nm65 ~ 110)	DPX5 (#21) #20 ~ 23 (Nm125 ~ 160)	DPX5 (#11) #9 ~ 18 (Nm65 ~ 110)	DPX5 (#21) #20 ~ 23 (Nm125 ~ 160)
Навивач на калерчето	вграден върху главата на машината			
Смазочно масло	JUKI New Defrix Oil No. 1 или JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7 (съответстващо на ISO VG7)			
Размер на леглото	517 × 178 мм (разстояние от иглата до рамото на машината: 303 мм)			
Двигател на главата	сервомотор (400W) директно свързан към главния вал (система за директно задвижване)			
Консумирана мощност	520 VA			
Нето тегло	шевна глава: 40.5 кг. (с AK-154)			

*1 Дължина на бода от 4.00 мм. или по-малко: 5,000 об/мин.; дължина на бода от 4,05 - 5.00 мм.: 4,000 об/мин.
*2 Дължина на бода от 4.00 мм. или по-малко: 4,500 об/мин.; дължина на бода от 4,05 - 5.00 мм.: 4,000 об/мин.
об/мин = обороти за минута

КОГАТО ПОРЪЧВАТЕ

Моля имайте предвид, че при поръчка името на модела трябва да се изписва както следва:

Шевна глава **DDL-9000C □□□ □□ □□□□□**

Дигитална спецификация	Смазване	Приложения	Код
изцяло дигитален модел	полусухо	средно тежки материали	F M S
изцяло дигитален модел	минутно мазане	тежки материали	F S H
дигитален модел	полусухо	средно тежки материали	S M S
дигитален модел	минутно мазане	тежки материали	S S H

Вайпер	Код
неналичен	O B
наличен	N B

Автоматично повдигане на крачето	Код
неналичен	
наличен (управляван от педал)	AK154

※ AK154 е приложима само за модел DDL9000CS.

※ За изцяло дигиталния модел автоматичното повдигане на крачето се предоставя като стандартна функция.

Каса **SC95 □A □**

Глава	Код
изцяло дигитален модел	0
дигитален модел	1

PSC каса	Код
Моно-фазна 100 ~ 120 V	S
Трифазна 200 ~ 240 V	D
Моно-фазна 200 ~ 240 V (експортен модел)	K
Моно-фазна 200 ~ 240 V	N
Моно-фазна 200 ~ 240 V (за Китай)	U
Моно-фазна 200 ~ 240 V	Z

За поръчка, моля свържете се с И.Н.А. - Трейдинг ООД





Registered Organization : JUKI CORPORATION Head Office
The Scope of the Registration : The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2370
FAX : (81) 42-357-2274
http://www.juki.com

И.Н.А. – Трейдинг ООД
1766 София, „Околовръстен път“ №253
ж.к. „Младост 4“
Тел: 02 / 9745240; Факс: 02 / 9745230